



Línea PROFESIONAL - Gas

Termotanque Comercial a Gas Natural 250 L - RHCTP250N

Alta Recuperación

Potencia y eficiencia para el uso comercial

Gran capacidad con mayor recuperación

- ✓ Quemador de acero inoxidable
- ✓ Esmalte Porcelanizado
- ✓ Máxima Seguridad

5 AÑOS DE GARANTÍA Rheem®




Principales Características

- Esmalte porcelanizado de alta calidad que le otorga mayor durabilidad
- Cuenta con 4 ánodos de magnesio que protegen el tanque de la corrosión y le dan mayor vida útil
- Máxima Seguridad: Válvula de sobrepresión de alta calidad y prestación, y sensor de temperatura de gran precisión
- Fácil mantenimiento. Su boca de inspección permite realizar limpiezas periódicas.
- Posibilidad de instalación en paralelo para el constante abastecimiento de grandes volúmenes de agua caliente
- Quemador de acero inoxidable con múltiples inyectores de tecnología superior que otorgan mayor recuperación
- Alta tecnología y seguridad: sensores de ambiente y temperatura de trabajo de alta calidad internacional, seguros y eficientes

 LÍNEA PROFESIONAL GAS	DE PIE			
	RHCTP250N	RHCTP250L	RHCTP300N	RHCTP300L
CAPACIDAD DEL TANQUE (Lts)	250	250	300	300
ALTURA TOTAL (mm)	1641	1641	1887	1887
DIÁMETRO EXTERIOR (mm)	664	664	664	664
CONSUMO (Kcal/h)	30000	30000	50000	50000
RECUPERACIÓN Lts./Hs. (Salto Térmico de 20°C)	1082	1082	1800	1800
PESO VACÍO APROX.(Kg)	132	132	160	160
AISLACIÓN	Lana de vidrio	Lana de vidrio	Lana de vidrio	Lana de vidrio
TIPO DE ENERGIA	Gas Natural	Gas Envasado	Gas Natural	Gas Envasado
CONEXIONES DE AGUA	Superior	Superior	Superior	Superior